

# BVM-900 BP



## Détails techniques BVM-900 BP

**Double alimentation  
sur batterie et prise électrique**

Puissance: 1200 W

Consommation énergétique: 0,96 kW/h

Sortie de gaz HHO Max: 350-900 l/h

Max. Pression: 0,2 kg/cm<sup>2</sup>

Max. Consommation d'eau: 0,20 l/h

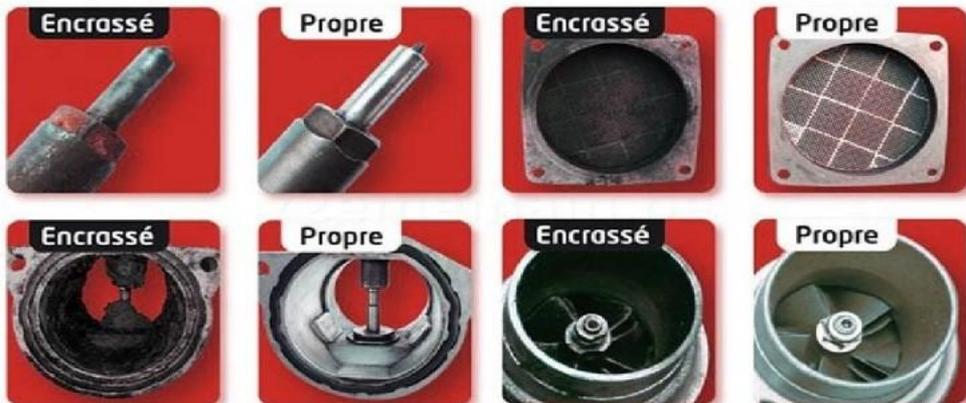
Capacité du réservoir d'eau: 30 litres

Autonomie: 100 heures

Dimension L x l x h: 400x500x700 mm

Poids: 35 kg

**équipées d'un assécheur de gaz, ce qui rend l'oxy-hydrogène  
pure à 99.9%, sans eau ni humidité.**



## *Jusqu'à quelle cylindrée peut elle traiter?*

1 heure décalaminage  
1,5 heure décalaminage



moteur jusqu'à 4 litres  
moteur jusqu'à 6 litres

# Décalizy

Station Mobile de Décalaminage  
La solution éco-responsable pour  
Particuliers & Entreprises

**Hüseyin Sefolar**

**06 63 16 45 86**

[Decalizy@hotmail.com](mailto:Decalizy@hotmail.com)